



**Descripción:**

Es un aditivo líquido superfluidizante, que agregado a la mezcla del concreto, imparte una alta trabajabilidad, alta reducción de agua en el concreto, obteniendo como resultado altas resistencias mecánicas a edades tempranas. No Contiene Cloruros. **PLASTIMEX 100** ofrece un alto poder dispersante permitiendo una óptima distribución de las partículas de cemento del concreto, provocando su hidratación completa, y obteniendo el máximo efecto cohesivo de la mezcla. **PLASTIMEX 100** es un aditivo superfluidizante que cumple con la **Norma ASTM C-494 Tipo F**.

**Ventajas:**

- a) Incrementa significativamente la trabajabilidad de la mezcla
- b) Ofrece mayor resistencia mecánica a temprana edad
- c) Por ser reductor de agua de alto rango, permite reducciones considerables de cemento
- d) Reduce la segregación y el sangrado, produciendo excelentes acabados
- e) Facilita la colocación del concreto debido a su fluidez y plasticidad
- f) Permite reducir el costo de colocación, vibrado, descimbrado y tiempo de construcción
- g) No contiene cloruros por lo que no ataca el armado del acero

**Usos:**

**Como superfluidizante:** adicionándolo al concreto mezclado, obteniendo una mayor trabajabilidad, fluidez y mayor facilidad para la colocación del concreto.

**Como reductor de agua de alto rango:** adicionándolo al agua de mezcla, reduciendo significativamente la demanda de agua dentro de la misma, hasta en un 20%, obteniendo mayores resistencias mecánicas a tempranas edades.

**Presentaciones:**

Tambor con 200 lts de aditivo líquido de altos sólidos activos  
Cubeta con 19 lts de aditivo líquido de altos sólidos activos

**Colores:**

Café Oscuro

**Referencias Técnicas:** (Pruebas de Laboratorio a 23° C)

PRUEBA		RESULTADO
Tipo de Aditivo		Tipo F
Reducción de Agua		12 % min
Apariencia de Mezcla	Dosificado Aditivo	Mezcla Fluida
Densidad Aparente		1.15-1.18 kg/dm <sup>3</sup>
% Sólidos en Peso		44-46%
Dosificación Recomendada	Muestreo	1%-3% en peso
Valor pH	Potenciómetro	8.5-9.0

**Muestra c/PLASTIMEX 100 en comparación con Testigo**

Reducción de Agua	12% min	
Fraguado Inicial	-1:00 max	+1:30 max
Fraguado Final	-1:00 max	+1:30 max
Cambio de Longitud	Sin Cambio	Sin Cambio
Resistencia Compresión 1d	140% min	
Resistencia Compresión 3d	125% min	
Resistencia Compresión 7d	115% min	
Resistencia Compresión 28d	110% min	

# PLASTIMEX 100

Aditivo Superfluidizante Reductor de Agua de Alto Poder,  
Acelerante de Resistencia

## Ficha Técnica

ADITIVOS Y PRODUCTOS  
PARA CONCRETO



### Dosificación del Material:

**Como superfluidizante:** Adicionándolo al concreto mezclado, dosificándolo al 1.0% en base al peso del cemento a razón de 435 ml por bulto de cemento de 50 kgs.

**Como reductor de agua de alto rango:** Adicionándolo al concreto mezclado, dosificándolo en proporción del 1.0 % al 3.0 % en base al peso del cemento a razón de 435 ml a 1,300 ml por bulto de cemento de 50 kgs.

**Consideraciones:** La dosificación óptima para cada diseño de concreto podrá variar de acuerdo a las necesidades específicas de cada obra, y en base a los elementos y agregados utilizados en la misma.

**Aplicación:**

a) **PLASTIMEX 100** se adicionará al concreto ya mezclado en revenimiento bajo. Se recomienda considerar dosificaciones del 1.0% al 3.0% en base al peso del cemento (8.7-26 ml/kg del cemento). Vigilar una buena hidratación del concreto hasta obtener una mezcla homogénea. Otros aditivos deberán dosificarse por separado.

b) Las normas básicas y consideraciones para el diseño de un buen concreto deben regir al utilizar **PLASTIMEX 100**.

c) Agite el **PLASTIMEX 100** antes de dosificarlo.

d) Durante la elaboración del concreto con **PLASTIMEX 100** se deben observar las prácticas correctas en lo que respecta al mezclado, transporte, colocación, compactación y curado a fin de obtener resultados excelentes. Recomendamos curar el concreto con **CURARETEX E** para optimizar sus propiedades.

e) En caso de utilizarse como acelerante de resistencias en obras urgentes, este producto funcionará adecuadamente a una dosificación promedio del 3% en base al peso del cemento.

**Almacenamiento:** 12 meses en su envase original, sobre tarima, bajo techo en un sitio fresco y seco.

### Cuidados Especiales:

**El PLASTIMEX 100** no contiene cloruros. Es un aditivo formulado con melamina formaldehído por lo que se debe considerar su manejo con la precaución y métodos de seguridad necesarios, aunque sin riesgos de inflamabilidad, reactividad, ó contaminación del ambiente. Puede recomendarse como equipo de protección para su dosificación lentes de seguridad y guantes.

### Garantía de Calidad:

**RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.** extiende la Garantía de Calidad sobre los productos **RETEX**, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras Especificaciones. **RETEX** no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado ó por fallas del substrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fé basada en el conocimiento actual y experiencia de Recubrimientos Texturizados .S.A. de C.V. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados.

Distribuidor Autorizado.



**RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.**

Ave. Asociación Nacional de Industriales No. 32 Parque Industrial Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54730 México  
Conm. (55) 5870 3288 Del interior 01800 7073839 Fax: (55) 5872 5097

ventas@retex.com.mx [www.retex.com.mx](http://www.retex.com.mx)